



## Communiqué de presse

Safenwil, le 20 novembre 2023

# Nouveau Toyota C-HR: un audacieux concept car pour la route



- Sa silhouette de coupé distinctive et sa finition soignée en font un «concept car pour la route»
- Imaginé, dessiné et conçu en Europe, à l'intention de la clientèle européenne
- Design intérieur moderne conjuguant fonctionnalité intuitive et confort optimal
- Pionnier en matière d'environnement pour Toyota grâce à une utilisation accrue de matériaux recyclés, à un gain de poids et à de nouveaux processus de production visant à réduire les émissions de CO<sub>2</sub>
- Gamme entièrement électrifiée comprenant plusieurs motorisations (hybride 1,8 l et 2,0 l, hybride AWD-i 2,0 l et hybride rechargeable 2,0 l), et une autonomie appréciable en mode tout électrique pour les trajets quotidiens
- Unique dans le secteur automobile: nouvelle garantie gratuite de 10 ans activée lors du service, comprenant le pack complémentaire d'assistance 24/7

Alliant un design hors pair, une conduite exaltante et un niveau d'efficacité inégalé dans sa catégorie, le nouveau Toyota C-HR est conçu avant tout pour répondre aux attentes de la clientèle européenne en matière de qualité supérieure et de durabilité. Inspiré par la vision d'un «concept car pour la route», il reste fidèle à son héritage en proposant une nouvelle avancée audacieuse.

La silhouette de coupé emblématique, inaugurée par son prédécesseur, est accentuée encore par une posture plus large et plus assurée, renforcée par des lignes ciselées et une finition soignée inégalée. Avec plus de 840 000 ventes en Europe depuis son lancement en 2017, le premier Toyota C-HR a été un modèle révolutionnaire pour Toyota, faisant connaître la marque à des acheteurs soucieux de leur style grâce à son design atypique, à l'intérieur comme à l'extérieur, son agrément de conduite et sa qualité haut de gamme.

Le nouveau Toyota C-HR a été conçu spécifiquement pour répondre aux attentes de la clientèle européenne. Dessiné, conçu et produit localement, il a tiré parti d'innovations comme l'exploitation en temps réel des données des conducteurs de tout le continent.

Des caractéristiques haut de gamme comme les poignées de porte affleurantes (une première chez Toyota), l'éclairage d'ambiance dynamique 64 couleurs dans l'habitacle et le toit panoramique sans pare-soleil s'inscrivent dans une expérience utilisateur globale et personnalisée qui place le client au cœur du véhicule.

Le nouveau Toyota C-HR garantit une expérience exaltante au volant ainsi qu'une conduite sereine et silencieuse grâce à des technologies innovantes et à une mise à niveau complète du comportement dynamique du véhicule. Sa gamme de motorisations hybrides et hybrides rechargeables intègre la technologie hybride Toyota la plus récente pour offrir davantage de puissance et procurer une expérience de conduite aussi exaltante qu'efficace.

Outre son niveau d'efficacité inégalé dans sa catégorie, le nouveau Toyota C-HR réduit encore son impact environnemental grâce à l'introduction de nouveaux matériaux recyclés et sans origine animale, ainsi que de technologies avancées visant à réduire le poids du véhicule et les émissions de CO<sub>2</sub> pendant la production.

## DESIGN SÉDUISANT

- Silhouette compacte avec une posture plus large de 35 mm et des roues plus grandes (jusqu'à 20")
- L'avant en tête de marteau est équipé de projecteurs LED, tandis que le nom du modèle est intégré dans le feu arrière LED intégral et repris dans la nouvelle séquence d'accueil
- Habitable élégant et harmonieux doté de matériaux haut de gamme, d'un toit panoramique vitré en option et de davantage de rangements
- Équipements haut de gamme, comme les poignées de porte affleurantes, alliés à un design hors pair, y compris des lignes ciselées évoquant un diamant

Le nouveau Toyota C-HR est conçu pour se démarquer par son design distinctif, qui met en valeur la silhouette de coupé emblématique avec des lignes dynamiques évoquant la forme d'un diamant pour un look audacieux saisissant.

Plus large de 35 mm, la posture est complétée par de nouvelles jantes en alliage léger plus grandes (jusqu'à un diamètre impressionnant de 20") et un porte-à-faux avant plus court de 25 mm, le tout dans une silhouette compacte à l'allure équilibrée et dynamique sous tous les angles.

Fidèle à la vision d'un «concept car pour la route», le nouveau Toyota C-HR présente des caractéristiques haut de gamme comme des poignées de porte affleurantes, une première pour Toyota. L'incroyable souci du détail est souligné par l'innovation technique qui permet de relier directement le bord de la porte arrière au bloc optique arrière, sans aucun cadre, pour un extérieur ultramoderne plus ciselé. Le resserrement des lignes de fermeture et l'intégration parfaite d'équipements comme les caméras, le radar et les lave-projecteurs permettent de conserver des lignes épurées et élégantes sur l'ensemble des surfaces.

À l'avant, l'architecture 3D et la silhouette en tête de marteau sont réinterprétées de manière à inclure de spectaculaires projecteurs LED intégrés avec les clignotants dans un design saisissant en forme de flèche.

De série, et pour la première fois sur le marché, le nom du modèle, directement intégré au feu arrière LED intégral, s'illumine durant la séquence d'accueil et de départ dynamique, contribuant au look élégant et percutant de l'arrière du véhicule. Ce traitement audacieux est encore accentué par la nouvelle finition bi-ton, de série sur les versions d'équipement supérieures. Le toit noir crée une apparence élégante et moderne, tandis que la finition «bi-ton+» en option va plus loin en prolongeant le noir jusqu'au bouclier arrière et sur les ailes du véhicule.

Une élégante sélection de coloris extérieurs est disponible, parmi lesquels les nouvelles couleurs distinctives Sulphur et Precious Silver, proposées exclusivement sur les modèles «bi-ton+» au cours de la première année de commercialisation, ainsi que Emotional Red et Ash Grey. Dark Teal et Deep Amethyst s'accordent parfaitement avec le design soigné du nouveau Toyota C-HR, sans oublier d'élégantes alternatives: Dark Grey, Dynamic Grey, Black, Super White, Silver Metallic et Platinum White Pearl.

Dans l'habitacle, les qualités sensorielles réputées du Toyota C-HR ont atteint de nouveaux sommets grâce à une mise à niveau complète des matériaux combinée à de nouveaux détails haut de gamme pour une expérience intérieure harmonieuse hors pair.

Un combiné d'instruments horizontal effilé s'intègre parfaitement dans le prolongement des panneaux de porte et d'une console centrale qui entoure les occupants et crée un espace chaleureux et accueillant. L'écran multimédia est intégré élégamment, tandis que certaines versions d'équipement incluent un haut-parleur JBL en métal sur mesure avec effet de fondu, offrant une qualité sonore supérieure, une autre première pour Toyota.

Une zone axée sur le conducteur garantit que tous les éléments de commande et les informations relatives au véhicule sont agencés intelligemment de manière à ce qu'il puisse garder les mains sur le volant et les yeux sur la route, y compris un affichage tête haute, selon la version d'équipement. Le design contribue à la fonctionnalité des options de rangement et de chargement. La conception effilée de la planche de bord permet ainsi d'intégrer un compartiment supplémentaire au-dessus de la boîte à gants.

La console centrale offre un compartiment suffisamment grand pour accueillir deux téléphones portables. Par rapport au précédent Toyota C-HR, la nouvelle génération bénéficie également d'un coffre plus grand.

Un toit panoramique vitré unique, disponible sur les versions Style, Style Première et GR-Sport, donne une impression de légèreté et d'espace. L'utilisation de revêtements innovants à faible émissivité qui réfléchissent les rayons infrarouges permet de conserver la chaleur à l'intérieur de l'habitacle par temps froid, et empêche toute surchauffe lors de journées ensoleillées. La réduction du besoin de climatisation pour maintenir une température agréable ainsi que le gain de poids de 5 kg obtenu en éliminant la nécessité d'un pare-soleil conventionnel permettent d'optimiser l'efficacité. Les passagers bénéficient également de plus d'espace grâce à une garde au toit accrue de 3 cm.

## UNE EXPÉRIENCE UTILISATEUR PERSONNALISÉE

- La séquence d'accueil donne le coup d'envoi d'une expérience raffinée et personnalisable
- Le nouvel éclairage d'ambiance propose une palette de 64 couleurs en fonction de l'humeur, et renforce la sécurité
- Tout nouveau combiné d'instruments numérique 12,3" pour des informations claires et adaptées aux préférences du conducteur
- L'expérience multimédia optimisée comprend l'assistant vocal et la connectivité smartphone sans fil

Le nouveau Toyota C-HR est conçu pour offrir une expérience claire et intuitive aux clients qui souhaitent que leur véhicule soit une extension de leur environnement numérique connecté. Un processus de développement complet axé sur le client a permis de créer des fonctions pratiques pour personnaliser et apporter une valeur ajoutée pour l'utilisateur.

Cette expérience commence avant même que l'utilisateur n'accède au véhicule. Une impressionnante séquence d'accueil déclenche un éclairage élégant à l'approche du conducteur, dont une lampe éclairant le sol au niveau de la porte. Les paramètres pré-enregistrés pour la position du siège, le combiné d'instruments et le système multimédia sont automatiquement appliqués.

L'appli MyT permet d'activer toute une série de fonctions pratiques, parmi lesquelles une clé numérique pour déverrouiller et démarrer le nouveau Toyota C-HR à l'aide d'un smartphone, sans avoir besoin d'une clé physique. La clé numérique sera disponible à partir de janvier 2024, en fonction de la version d'équipement, avec une connexion d'un an incluse dans le prix d'achat du véhicule. MyT intègre d'autres fonctions utiles, comme la possibilité d'activer le système de climatisation pour chauffer ou rafraîchir le véhicule avant un trajet.

Pour encore plus de confort, une fonction de stationnement automatique, unique dans cette catégorie, permet au conducteur de sortir du véhicule et de le laisser manœuvrer automatiquement.

Dans l'habitacle, le premier système d'éclairage d'ambiance 64 couleurs de Toyota contribue à créer une atmosphère sereine pour les occupants, tout en renforçant leur sécurité. L'éclairage direct et indirect change tout au long de la journée, y compris sur le combiné d'instruments: aux tons lumineux du matin succèdent des nuances plus relaxantes le soir, tandis que l'un des 14 thèmes programmés peut être sélectionné pour refléter l'humeur de chaque trajet. Synchronisé avec le système de climatisation, l'éclairage adopte par ailleurs des couleurs plus chaudes lorsque l'habitacle se réchauffe, ou plus froides lorsque la température diminue. La sécurité est également renforcée par l'éclairage d'ambiance, qui est utilisé pour souligner visuellement les avertissements émis par le système Safe Exit Assist et l'assistance à la conduite proactive.

Outre l'ambiance optimisée, l'habitacle bénéficie également d'une qualité d'air accrue grâce à la technologie nanoeX™, qui diffuse des gouttelettes d'eau microscopiques pour assainir l'air, éliminer les allergènes, réduire les mauvaises odeurs et favoriser l'hydratation de la peau.

Toutes des modèles Toyota C-HR sont dotés d'un tout nouveau combiné d'instruments entièrement numérique 12,3". L'agencement privilégie la visibilité des informations essentielles, comme la vitesse et les paramètres d'aide à la conduite, et peut être adapté aux préférences du conducteur. L'affichage propose quatre thèmes au choix (Casual, Smart, Tough ou Sporty), et trois cadrans personnalisables de manière intuitive, d'une simple pression sur une commande au volant.

Une expérience multimédia plus connectée est disponible grâce à Toyota Smart Connect, qui propose un assistant vocal embarqué et une connexion sans fil du smartphone via Apple CarPlay ou Android Auto, ainsi qu'un écran tactile 8" ou 12,3", selon la version d'équipement.

## LEADER SUR LE PLAN ENVIRONNEMENTAL

- L'attention accrue portée au développement durable et aux nouvelles technologies complète les motorisations électrifiées ultra-efficientes
- Utilisation accrue de matériaux recyclés, notamment une quantité de plastiques recyclés multipliée par deux
- Les émissions de CO2 sont réduites davantage grâce à des innovations en matière de processus de peinture
- L'utilisation d'acier haute résistance (une première chez Toyota) augmente la rigidité et réduit les émissions

Leader sur le plan environnemental dans la gamme Toyota, le nouveau C-HR établit de nouvelles normes en matière de développement durable, de réduction des émissions et d'utilisation de matériaux recyclés.

La nouvelle génération intègre deux fois plus de plastiques recyclés que son prédécesseur. Ceux-ci sont désormais présents dans plus d'une centaine de pièces, dont 19 constituées d'au moins 80% de matériaux recyclés.

Outre les pièces en plastique dans l'habitacle et les tapis de sol à base de matériaux recyclés, une nouvelle sellerie synthétique est fabriquée à partir de bouteilles en plastique, une première pour Toyota. Des analyses et des tests approfondis ont permis de s'assurer que l'aspect, le toucher et la durabilité des matériaux recyclés du nouveau Toyota C-HR sont identiques ou supérieurs à ceux des matériaux non recyclés.

Les émissions de CO2 pendant la production sont réduites davantage grâce à un nouveau processus de peinture pour les pièces du bouclier, qui utilise une peinture à base d'eau pour réduire l'impact sur l'environnement dans le cadre d'un processus automatisé qui intègre également moins de matériaux d'une manière générale. Sept pièces (contre trois sur la précédente génération) se

passent désormais complètement de peinture grâce à une utilisation accrue de la technologie de coloration dans le moule, qui permet d'appliquer la couleur directement pendant le moulage par injection, d'obtenir une finition brillante et de réduire les émissions de CO2 de 50% par rapport à la peinture.

L'abandon du cuir au profit d'un revêtement de volant synthétique sans origine animale a permis de réduire l'empreinte carbone de cet élément. Offrant un aspect et un toucher identiques ou supérieurs à ceux du cuir véritable, ce nouveau matériau est inclus de série sur toutes les versions d'équipement. Grâce à une conception et une technologie innovantes, d'autres mesures ont été prises pour réduire le poids de certaines pièces, optimisant ainsi la consommation de carburant et réduisant l'impact environnemental. En première européenne, le nouveau Toyota C-HR utilise de l'acier haute résistance 2000 MPa au niveau de ses montants centraux, garantissant ainsi une très grande résistance à la torsion tout en réduisant le poids des composants de 3,5 kg et en éliminant le soudage par points. Cela représente une réduction de 10% des émissions de CO2 au cours du processus de production.

## DES PERFORMANCES AGILES ET RÉACTIVES

- Trois motorisations électrifiées (1.8l Hybrid, 2.0l Hybrid AWD-i et 2.0l Plug in Hybrid) optimisées pour les préférences des conducteurs européens
- Technologie hybride Toyota de cinquième génération pour une puissance accrue et de faibles émissions
- Meilleure accélération, comportement plus précis et performances de freinage accrues grâce à l'optimisation des composants et des systèmes de commande
- Confort acoustique supérieur grâce à un aérodynamisme optimisé, des régimes moteur plus bas sur autoroute et des solutions d'amortissement des vibrations

Associées à une meilleure maniabilité, à un confort de conduite accru et à un freinage optimisé, les motorisations électrifiées de Toyota (les meilleures de la catégorie) garantissent une expérience de conduite plus puissante, plus exaltante et plus ludique.

La dernière technologie hybride Toyota de cinquième génération, qui constitue l'essence même du nouveau C-HR, assure un équilibre inégalé dans sa catégorie entre puissance accrue et faibles émissions.

La nouvelle gamme propose un choix de quatre motorisations électrifiées, soulignant l'approche multi-technologique de Toyota vers la neutralité carbone. Toyota a la conviction que plusieurs options doivent désormais être proposées afin que les clients aient accès à des véhicules abordables et pratiques qui accéléreront le rythme des réductions de CO<sub>2</sub> et assureront le succès de la transition vers la mobilité zéro émission.

La nouvelle gamme Toyota C-HR comprend les versions 1.8l Hybrid, 2.0l Hybrid AWD-i, ainsi que la variante 2.0l Plug-in.

Le 1.8l Hybrid est équipé d'un moteur 1,8 l ultra-efficace qui développe 140 ch DIN.

L'2.0l Hybrid AWD-i apporte à la gamme l'assurance d'une traction intégrale. Implanté sur l'essieu arrière, le moteur-générateur électrique compact au couple élevé a été optimisé pour offrir davantage de puissance et de couple. Sur tout un éventail de vitesses et de conditions routières, il offre une meilleure motricité et une plus grande stabilité au démarrage, davantage de précision dans les virages et une confiance accrue sur des surfaces glissantes.

Toutes les motorisations ont été optimisées afin de répondre aux attentes des conducteurs européens, en utilisant des données en temps réel provenant de conducteurs de tout le continent. La réactivité de l'accélérateur a été optimisée pour une sensation d'accélération plus directe et plus constante grâce à un recalibrage minutieux de l'actionnement de la pédale afin de garantir à la fois une meilleure maîtrise et une excellente réactivité. Sur des surfaces irrégulières, la nouvelle fonction Adaptive Hill Control Logic modifie l'accélération en fonction de la pente pour une expérience de conduite plus naturelle et plus simple. Pour une conduite plus silencieuse, le régime moteur est moins élevé sur l'autoroute (jusqu'à 500 tr/min de moins) afin d'aider le nouveau Toyota C-HR à garantir le meilleur niveau de confort acoustique de sa catégorie grâce à l'optimisation de l'aérodynamisme, des solutions d'amortissement des vibrations et l'insonorisation.

Toutes les versions hybrides électriques bénéficient de composants revus pour de meilleures performances, une efficacité accrue et un gain de poids. La nouvelle batterie lithium-ion haute puissance, installée sous la banquette arrière, est plus compacte et pèse 1,5 kg de moins que son prédécesseur, tout en offrant 14% de puissance supplémentaire. Le nouveau module de commande de puissance contribue à optimiser la consommation de carburant grâce à un meilleur refroidissement et à des pertes électriques réduites, tout en fonctionnant à une fréquence plus élevée de manière à réduire le bruit dans l'habitacle. La nouvelle boîte-pont est 15% plus légère grâce à l'utilisation de nouveaux matériaux, tout en offrant jusqu'à 24 kW ou 33 ch DIN de puissance supplémentaire, en fonction de la motorisation.

Le modèle 2.0l Plug-in Hybrid, basé sur un moteur 2,0 l, propose la meilleure expérience de sa catégorie grâce à son double ADN. Il offre les performances et la conduite fluide d'un véhicule tout électrique pour les trajets quotidiens, avec 66 km d'autonomie en mode tout électrique (cycle combiné WLTP), ainsi que l'efficacité et les performances inégalées dans sa catégorie d'un véhicule hybride lors des trajets plus longs, qui nécessitent une plus grande flexibilité.

Outre la puissance accrue et une accélération plus réactive, des optimisations ont également été apportées au freinage. De nouveaux étriers et disques de freins à deux pistons de 16" avec frein de stationnement électrique intégré ont été introduits pour la version 1.8l Hybrid, tandis que les versions 2.0l Hybrid AWD-i und 2.0l Plug in Hybrid bénéficient d'étriers et de disques 17". Les derniers systèmes de contrôle de stabilité du véhicule et une pédale de frein redessinée optimisent le contrôle pour une sensation de freinage plus naturelle.

La Toyota New Global Architecture (TNGA) optimisée offre une résistance accrue à la torsion sur l'ensemble de la carrosserie, tout en étant plus légère grâce à une utilisation intelligente des matériaux. Le nouveau Toyota C-HR s'appuie sur la maniabilité appréciable du modèle original avec un nouveau système de suspension plus rigide et plus léger.

Un nouveau système à jambes de force de type MacPherson à l'avant procure une rigidité et une résistance accrues, tandis que la suspension arrière multibras intègre des composants TNGA plus résistants.

Première mondiale sur un véhicule Toyota, la technologie Frequency Sensitive Control (FSC) est déployée pour optimiser la maniabilité et le confort. Équipant les modèles Toyota C-HR Plug-in Hybrid et GR SPORT Première, le système hydromécanique augmente la force d'amortissement à basse fréquence pour offrir un meilleur contrôle de la carrosserie, en matière de roulis comme de tangage, ainsi que pour assurer un meilleur contrôle dans les virages. La réduction de l'amortissement à haute fréquence optimise encore le confort de conduite.

L'aérodynamisme particulièrement soigné permet d'obtenir un coefficient de traînée de 0,318. Ce résultat a été obtenu en réduisant la surface frontale et en perfectionnant la forme de la carrosserie (y compris le dessous de caisse) afin d'optimiser le flux d'air. Une attention particulière a été portée au moindre détail, comme la suppression de l'essuie-glace arrière pour optimiser les performances aérodynamiques et réduire le bruit du vent, sans pour autant compromettre la visibilité grâce à l'inclinaison de la vitre arrière pour permettre l'évacuation des gouttes d'eau.

## SÉCURITÉ ET ASSISTANCE À LA CONDUITE TOYOTA T-MATE

- Toyota T-Mate offre des fonctions complètes de sécurité et d'assistance à la conduite
- Dernière génération de Toyota Safety Sense, avec des dispositifs de sécurité préventifs pour encore plus de protection
- Sécurité supplémentaire grâce aux sièges arrière avec fonction rappel et à la fonction Safe Exit Assist de série
- Le pack étendu en option comprend des fonctions de sécurité supplémentaires et un système de stationnement semi-autonome

Toutes les versions du nouveau Toyota C-HR sont équipées en série du système Toyota T-Mate, qui comprend la dernière génération des fonctions de sécurité active et d'assistance à la conduite Toyota Safety Sense.

Toyota T-Mate désigne un vaste éventail de systèmes qui contribuent à la prévention des accidents, à la protection en cas de collision et à l'assistance du conducteur lors de manœuvres, qu'il s'agisse de stationner le véhicule ou de conduire en cas de circulation dense. La dernière génération de Toyota Safety Sense qui équipe le nouveau Toyota C-HR comprend des dispositifs de sécurité

préventifs aux fonctions étendues ainsi qu'une surveillance plus complète de l'environnement du véhicule.

Le dernier système précollision et l'assistance à la conduite proactive surveillent en permanence la route à la recherche d'éventuels dangers et peuvent avertir le conducteur ou interrompre automatiquement l'accélération et contrôler le freinage si un risque imminent est détecté. Ce système permet de se prémunir contre toute une série de facteurs de risque, comme la présence d'un véhicule plus lent ou à l'arrêt sur la voie, ou encore de piétons ou de cyclistes traversant la route, même lorsqu'il s'agit d'une route dans laquelle le véhicule est en train de s'engager.

L'assistance au maintien dans la voie permet au nouveau Toyota C-HR de rester en toute sécurité sur la trajectoire prévue, guidé par le marquage au sol, le bord de la route ou le véhicule qui précède, ce qui renforce encore la sécurité en facilitant la conduite lors de longs trajets autoroutiers. Le système fonctionne avec le régulateur de vitesse adaptatif Full-range pour ajuster la vitesse dans les virages sur l'autoroute, et surveille également l'utilisation du volant et des pédales. En l'absence de sollicitation pendant un certain laps de temps, il peut déclencher le système d'arrêt d'urgence.

Le régulateur de vitesse adaptatif Full-range optimisé comprend un nouveau système qui empêche automatiquement tout dépassement involontaire par la droite sur l'autoroute, ainsi que la commande liée aux clignotants qui aide le conducteur à s'insérer dans la voie à une vitesse et à une distance appropriées des autres véhicules.

Sur les grands axes et les autoroutes, la reconnaissance de la signalisation affiche un rappel visuel des informations-clés comme les panneaux d'avertissement et la limitation de vitesse. La dernière version a été améliorée, de sorte qu'une simple pression d'une touche suffit pour ajuster le limiteur de vitesse en fonction de la signalisation.

Le nouveau Toyota C-HR est également doté de systèmes de sécurité supplémentaires de série, comme le système de sièges arrière avec fonction rappel, qui avertit le conducteur s'il a laissé un enfant ou un animal de compagnie sur le siège arrière, et la fonction Safe Exit Assist qui l'alerte en cas

de véhicules ou de cyclistes en approche par l'arrière lors de l'ouverture d'une porte.

Un pack étendu, disponible en option sur le nouveau Toyota C-HR, comprend l'assistant de changement de voie et l'avertisseur de circulation transversale, conçus pour avertir le conducteur de la présence de véhicules en approche de la gauche ou de la droite aux intersections. L'affichage vue panoramique et le système semi-autonome Advanced Park facilitent le stationnement du véhicule, qui peut être effectué en mode mains libres ou à l'aide d'un smartphone à l'extérieur du véhicule. L'assistant de vigilance du conducteur, relié au système d'arrêt d'urgence, permet de mieux contrôler son état, tandis que le système de feux de route adaptatifs ajuste les faisceaux des projecteurs afin de minimiser l'éblouissement des autres usagers circulant en sens inverse.

Pour un maximum de confort pour le client, les révisions et les mises à niveau logicielles sont transmises automatiquement over-the-air via le module de communication de données du véhicule.

## VERSIONS PREMIERE EDITION

- Les versions spéciales sont dotées d'équipements haut de gamme et d'étonnantes nouvelles combinaisons de couleurs «bi-ton+»
- La version GR SPORT Premiere bénéficie d'une nouvelle technologie de suspension, de jantes 20", d'un affichage tête haute et d'éléments de design GR
- La version Style Premiere comprend un toit panoramique vitré, une nouvelle couleur distinctive et un affichage tête haute

La nouvelle gamme Toyota C-HR comprend deux versions Premiere Edition dotées du plus haut niveau d'équipements et de design. Elles sont toutes deux proposées de série avec la nouvelle combinaison de couleurs «bi-ton+».

Le coloris «bi-ton+» comporte un élément noir audacieux au niveau des jupes latérales et du toit, qui donne l'élégante impression d'une ligne de toit plus basse. Ces éléments se combinent sur les ailes arrière du véhicule pour lui conférer un look imposant mettant en valeur les feux LED intégraux et le logo éclairé du véhicule.

La version GR SPORT Première est équipée de la technologie d'amortisseurs FSC au niveau de ses imposantes jantes 20" afin de procurer une maniabilité accrue en fonction des conditions routières. En outre, un amortisseur dynamique sur la jambe de force avant réduit les bruits de la route et les vibrations.

Outre le coloris distinctif Precious Silver, on trouve des éléments GR accrocheurs comme le motif de maillage en G sur la calandre, un insigne GR, des sièges avant sport frappés du logo GR, ainsi qu'une garniture Liquid Black sur la console centrale. Un affichage tête haute et un système audio JBL haut de gamme sont également inclus.

La version Style Première se distingue par son audacieuse couleur distinctive Sulphur, reprise dans les surpiquûres contrastantes des sièges en cuir. La sensation d'exclusivité est encore renforcée par le toit panoramique vitré, tandis que l'affichage tête haute est également de série.

Quelle que soit la version d'équipement, le nouveau Toyota C-HR apportera davantage de style, de performances, d'efficacité et de choix aux clients européens lorsque les livraisons débuteront fin 2023, ouvrant ainsi une nouvelle ère dans l'histoire d'un pionnier de sa catégorie et pour Toyota à travers le monde.

## **10 ANS DE GARANTIE TOYOTA**

Le Toyota C-HR offre par ailleurs une promesse unique en son genre aux clients du secteur automobile pour une conduite en toute sérénité, sous la forme de la nouvelle garantie gratuite de 10 ans activée lors du service, comprenant le pack complémentaire d'assistance 24/7.

Cette offre s'applique tant aux véhicules neufs qu'à tous les véhicules Toyota déjà en circulation en Suisse (max. 10 ans ou 185 000 km).

Au terme de la garantie d'usine de 3 ans (jusqu'à 100 000 km) et après chaque service auprès d'un partenaire Toyota, la garantie est prolongée d'office jusqu'au prochain service, conformément au plan de maintenance (jusqu'à 185 000 km en 10 ans). En cas d'interruption des services, la garantie est

réactivée dès qu'un nouveau service est confié à un partenaire Toyota officiel (un délai de carence d'un mois s'applique).

Votre interlocuteur pour tout  
renseignement:

Björn Müller / Relations presse  
[bjoern.mueller@toyota.ch](mailto:bjoern.mueller@toyota.ch)

Plus d'informations sur Toyota:

[toyota.ch](http://toyota.ch) / [toyota-media.ch](http://toyota-media.ch)