



Comunicato stampa

Safenwil, 10 novembre 2025

Toyota annuncia l'arrivo del nuovissimo Hilux, inclusa la prima versione completamente elettrica del mitico pick-up



- Toyota svela la nona generazione rinnovata del suo leggendario pick-up
- Il nuovo modello abbraccia la filosofia multi-percorso di Toyota, che propone alla clientela diverse opzioni di gruppi propulsori per soddisfare al meglio le esigenze e le condizioni di guida locali
- Confermato l'arrivo dell'Hilux elettrico a celle a combustibile a idrogeno, previsto per il 2028
- Carrozzeria Double Cab, servosterzo elettrico* e trazione integrale adottati su tutta la gamma
- Nuovo design esterno agile e robusto e miglioramento a 360 gradi della qualità sensoriale ispirata al nuovo Land Cruiser
- Esperienza utente totalmente digitale e ampliamento considerevole delle funzioni di sicurezza e assistenza alla guida Toyota T-Mate
- Il lancio sul mercato del nuovo Hilux inizierà con il modello elettrico a batteria a partire dalla primavera del 2026
- A tutti i clienti Hilux in Svizzera, Toyota offre la garanzia gratuita di 10 anni attivata dal servizio che include il pacchetto aggiuntivo Assistance 24/7.

Toyota ha annunciato oggi l'arrivo del nuovissimo Hilux, nona generazione della sua icona globale di resistenza, affidabilità e qualità duratura. Con l'introduzione del nuovo modello, il leggendario pick-up entra in una nuova era di potenza elettrificata, abbracciando la filosofia multi-percorso di Toyota e accogliendo il primo modello completamente elettrico nonché la versione elettrica a celle a combustibile a idrogeno, entrambi a emissioni zero. La filosofia multi-percorso rispetta le diverse esigenze dei clienti e le condizioni locali, consapevole che non possono essere soddisfatte con un'unica soluzione. Per questo motivo il nuovissimo Hilux offre ai clienti una serie di opzioni adatte alle loro esigenze e condizioni di guida locali. Hilux proporrà un numero maggiore di opzioni propulsive rispetto a qualsiasi altro modello Toyota, estendendo in tal modo la sua portata di mercato e conservando al tempo stesso la qualità, la durata e l'affidabilità che lo hanno eletto a pick-up preferito al mondo.

DESIGN «ROBUSTO E AGILE» E NUOVE FUNZIONI DI GUIDABILITÀ E SICUREZZA

Il nuovo design esterno dell'Hilux è stato sviluppato partendo dal tema «robusto e agile» e sfoggia un look possente nel frontale con nuove proporzioni che creano un'immagine visibilmente forte. L'elaborazione del frontale include nuovi gruppi ottici anteriori sottili, collegati da una barra centrale che esibisce il nome TOYOTA in stile classico. Sul modello BEV, il concetto aerodinamico rinuncia alla tradizionale griglia della calandra e propone cerchi in lega dedicati. Nuove caratteristiche per tutte le versioni includono una nuova pedana posteriore per facilitare l'accesso al cassone e pedane laterali riprogettate.

La nuova generazione Hilux adotta un unico stile di carrozzeria, la versione Double Cab, in sintonia con le preferenze della clientela. A bordo, la qualità sensoriale è stata migliorata a tutto tondo, influenzata dal nuovo Toyota Land Cruiser. La console centrale propone un nuovo design orizzontale che integra la strumentazione combinata personalizzabile da 12,3 pollici per il conducente e lo schermo multimediale centrale (fino a 12,3 pollici).

Tutti i comandi per trazione integrale e fuoristrada sono raggruppati centralmente per facilitarne l'uso, mentre il modello BEV adotta un selettore di

guida shift-by-wire a singola azione. Hilux è disponibile con un caricabatteria wireless per dispositivi e nuove porte USB nella parte posteriore dell'abitacolo per garantire una connettività adeguata.

I proprietari di Hilux potranno accedere a servizi connessi e remoti mediante l'app MyToyota, particolarmente pratica sia per clienti privati sia commerciali o flotta. I gestori di flotte possono consultare i dati di massimo 10 veicoli inclusi localizzazione, livello del carburante, livello di carica EV e analisi di guida come la cronologia dei viaggi.

Questo Hilux è anche il primo dotato di servosterzo elettrico, offre pertanto il vantaggio di funzionamento più diretto, guidabilità più semplice e un rischio minore di contraccolpi nella guida su terreni irregolari.

Sono state inoltre considerevolmente ampliate le funzioni incluse nel pacchetto evoluto di sicurezza e assistenza alla guida Toyota T-Mate di Hilux. Il nuovo modello sarà disponibile (in base alla versione e al mercato locale) con numerose funzioni nuove o migliorate, tra cui l'estensione di Toyota Safety Sense che include ora l'azzeramento dell'accelerazione a velocità ridotta, l'assistenza proattiva alla guida e il sistema di arresto d'emergenza. I nuovi aggiornamenti over-the-air garantiscono l'aggiornamento costante non appena disponibile.

Ulteriori novità includono (tra le altre) visualizzatore dell'angolo morto, Safe Exit Assist e monitoraggio del conducente.

L'«INVINCIBILE» HILUX COMPLETAMENTE ELETTRICO

La propulsione completamente elettrica rappresenta un'innovazione rivoluzionaria per Hilux, ottenuta senza sacrificare nessuna delle rinomate qualità del modello: qualità, durata e affidabilità.

Questa soluzione risulta particolarmente interessante per clienti flotta alla ricerca di un pick-up in grado di combinare prestazioni a emissioni zero con la praticità per la vita quotidiana, qualità, durata e affidabilità senza compromessi nonché capacità in fuoristrada. Ripropone la solidità fondamentale della tipica costruzione con carrozzeria su telaio a longheroni di Hilux ed è progettata per prestazioni fuoristrada, incluse misure specifiche per proteggere la batteria da

danni o infiltrazioni d'acqua. In particolare la profondità di guado è uguale a quella dell'attuale modello a combustione interna.

L'Hilux BEV è inoltre dotato del sistema Multi-Terrain Select che adegua le prestazioni del veicolo alle condizioni del terreno sterrato mediante il controllo di freni e coppia, in modo equivalente alla guida in modalità L4 (ridotte) in un veicolo alimentato con un motore tradizionale.

Il gruppo propulsore si avvale di una batteria agli ioni di litio di 59,2 kWh e di eAxe (assi elettrici) anteriore e posteriore che forniscono la trazione integrale permanente, con una coppia di 205 Nm all'anteriore e di 268,6 al posteriore. I dati provvisori pre-omologazione indicano valori approssimativi di 715 kg di carico utile e 1600 kg di capacità di traino, con un'autonomia WLTP di circa 240 km. Toyota si è prefissa quale obiettivo valori di ricarica leader della categoria che minimizzano i tempi di fermo del veicolo.

HILUX HYBRID 48 V: ELETTRIFICATO, VERSATILE E CAPACE

Il gruppo propulsore Hybrid 48V è stato introdotto nell'attuale gamma Hilux nel 2025 ed evolverà fino a diventare il modello di punta delle vendite in Europa nella nuova generazione. La produzione inizierà nella primavera 2026.

Il sistema integra una batteria agli ioni di litio da 48 V, opportunamente posizionata sotto i sedili posteriori per salvaguardare lo spazio interno, un motogeneratore elettrico e un convertitore CC-CC. Grazie al know-how tecnologico leader a livello mondiale di Toyota, è in grado di supportare il motore da 2,8 litri ed erogare prestazioni fluide, silenziose e raffinate sia nella guida su strada che fuoristrada. La qualità di guida è particolarmente impressionante in fase di partenza e di accelerazione.

L'eccellente capacità di carico è mantenuta con la possibilità di trasportare un carico utile fino a una tonnellata e carichi rimorchiati frenati fino a 3500 kg.

I componenti del gruppo propulsore ibrido sono stati progettati per essere integrati con facilità e per resistere alle dure condizioni operative. In particolare il motogeneratore è posizionato in alto sul motore, in questo modo il veicolo conserva la sua capacità di guado di 700 mm. La prestazione in fuoristrada è ulteriormente migliorata dal sistema Multi-Terrain Select, attivabile dal conducente per adeguare le prestazioni ai vari tipi di terreno, che offre inoltre

la possibilità di avvalersi del Multi-Terrain Monitor per posizionare con sicurezza il veicolo in condizioni difficili.

CONFERMATA LA FUTURA PRODUZIONE DELL'HILUX ELETTRICO A CELLE A COMBUSTIBILE

Il futuro ha in serbo altre novità per Hilux con la conferma dell'arrivo previsto per il 2028 di una versione equipaggiata con il sistema a celle a combustibile a idrogeno. L'Hilux a celle a combustibile sarà una prova ulteriore dell'impegno di Toyota nel concretizzare il potenziale dell'idrogeno come preziosa fonte di energia pulita e darà impulso a una più ampia diffusione degli ecosistemi e delle infrastrutture per l'idrogeno in Europa.

10 anni di garanzia Toyota

Il Toyota Hilux offre inoltre una promessa ai clienti unica nel settore automobilistico per una guida spensierata: la nuova garanzia gratuita di 10 anni attivata dal servizio che include il pacchetto aggiuntivo Assistance 24/7. Questa offerta si applica non solo a tutti i nuovi veicoli, ma anche a tutti i veicoli della gamma Toyota già in circolazione sulle strade svizzere (max 10 anni o 185 000 km).

Dopo la scadenza della garanzia di fabbrica di 3 anni (fino a un massimo di 100 000 km), dopo ogni servizio eseguito da un concessionario Toyota la garanzia viene automaticamente estesa fino al successivo servizio secondo il piano di manutenzione (max fino a 185 000 km entro 10 anni).

In caso di interruzione del servizio, la garanzia verrà riattivata con un periodo di tolleranza di un mese non appena verrà effettuato un servizio presso un concessionario ufficiale Toyota.